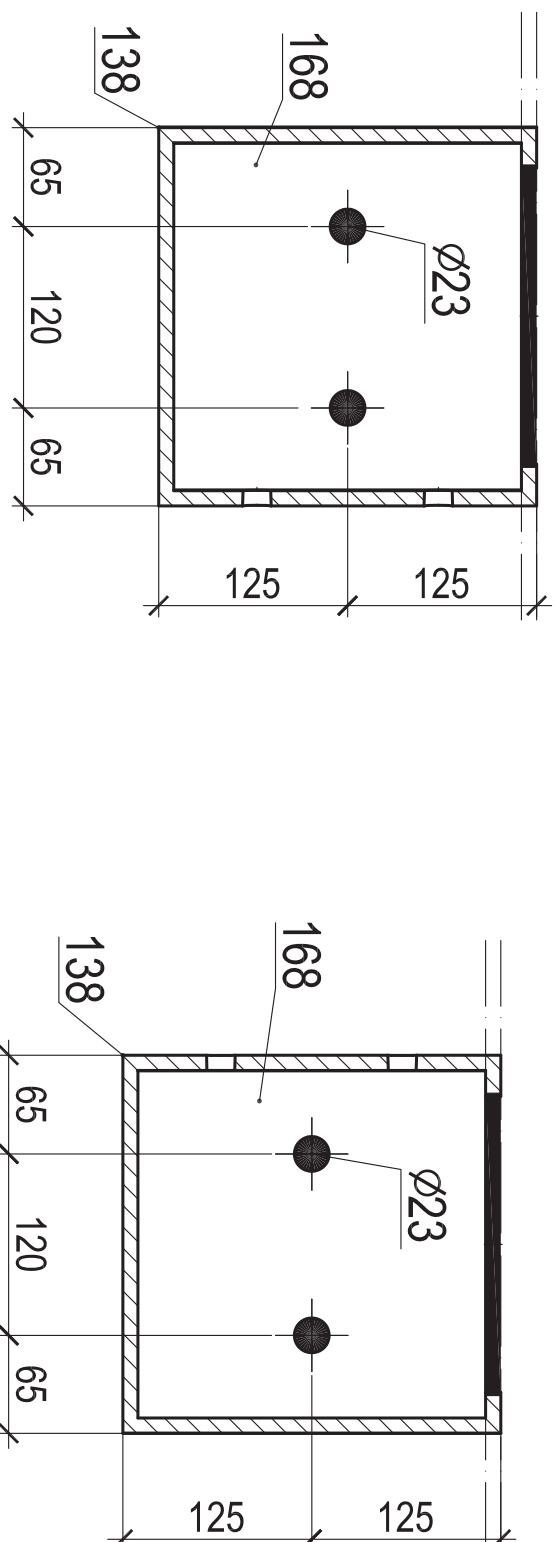
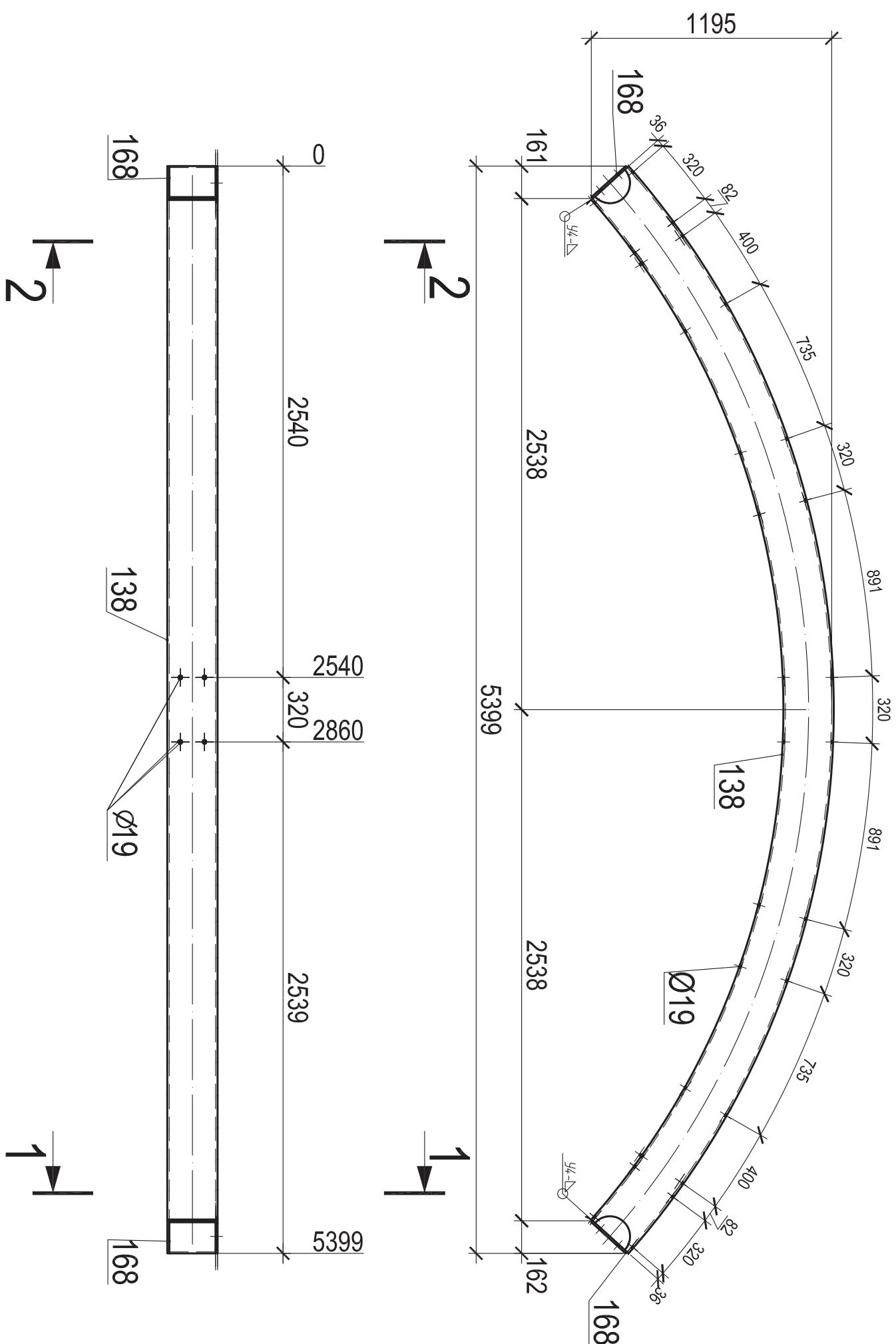


Марка БГН6-2 (1 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле- мен- та	Марка сталл	Примечание
		шт.	н			Одной детали	Всех шт.			
БГН6-2	168	2		-230×10	230	4.2	8.3		С245	
	138	1		ГН250×10	5898	415.4	415.4		С245	
		Вес сварных швов		1%			4.2	428		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 10	8,3	C245	
Гн 250х10	415,4	C245	
На сварные швы:		4,2	
Итого:	428		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Карта элемен- та	Кон-во шт.	Всг, кг	
		одного элемента	всех
БГ.Н6-2	1	428	428
Общий вес		428	

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СПБ3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Неущищие отражающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий пригнать по R=1мм.
4. Все металлоконструкции окрасить грунтом (Ф-021-12 спол)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВНК СПБ3-101-98
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14777-76
7. сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
- Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

3650-05-КМ2-КМД					
2105-2015-СПП -КМ-КМД					
Изм.	Кол.уч	Лист	Подк.	Подпись	Дата
Гл.Инженер					05.01.2017
Гл.Констр.					05.01.2017
					05.01.2017
Н.Контр.					05.01.2017
Вед.Констр					05.01.2017
Констр.					05.01.2017
Грузый профиль			БГ-6-2		
			Страна	Мака	Масштаб
					1:25, 1:5
			Лист 56	Листов	